

Производственная компания «ИНКОЭР» – это успешно развивающаяся компания, которая более чем за 20-ти летний период зарекомендовала себя как производитель качественной продукции и надежный партнер.

Сегодня компания «ИНКОЭР» – разработчик и производитель:

- спускной и наполнительной арматуры к смывным бачкам (унитазам-компактам);
- разнообразных моделей сидений к унитазам;
- широкого спектра уплотнительных материалов, крепежных изделий и различных аксессуаров для санитарной керамики;
- центрирующих опор для стальных труб в пенополиуретановой изоляции;
- многопрофильных изделий технического назначения из пластмасс для народного потребления.



Мы поставляем потребителям продукцию европейского качества, запатентованную и прошедшую сертификацию в соответствии с государственными стандартами РФ, ISO 9001 и гигиеническими требованиями.

Вся наша продукция изготавливается из высококачественных полимерных материалов отечественных и зарубежных производителей.

Гарантийный срок работы наших изделий составляет 5 лет!



Центрирующие опоры для труб ППУ производства компании «ИНКОЭР» являются эксклюзивным видом продукции, что подтверждается патентом на изобретение, выданный 19 сентября 2007 года.



Офис «ИНКОЭР»:

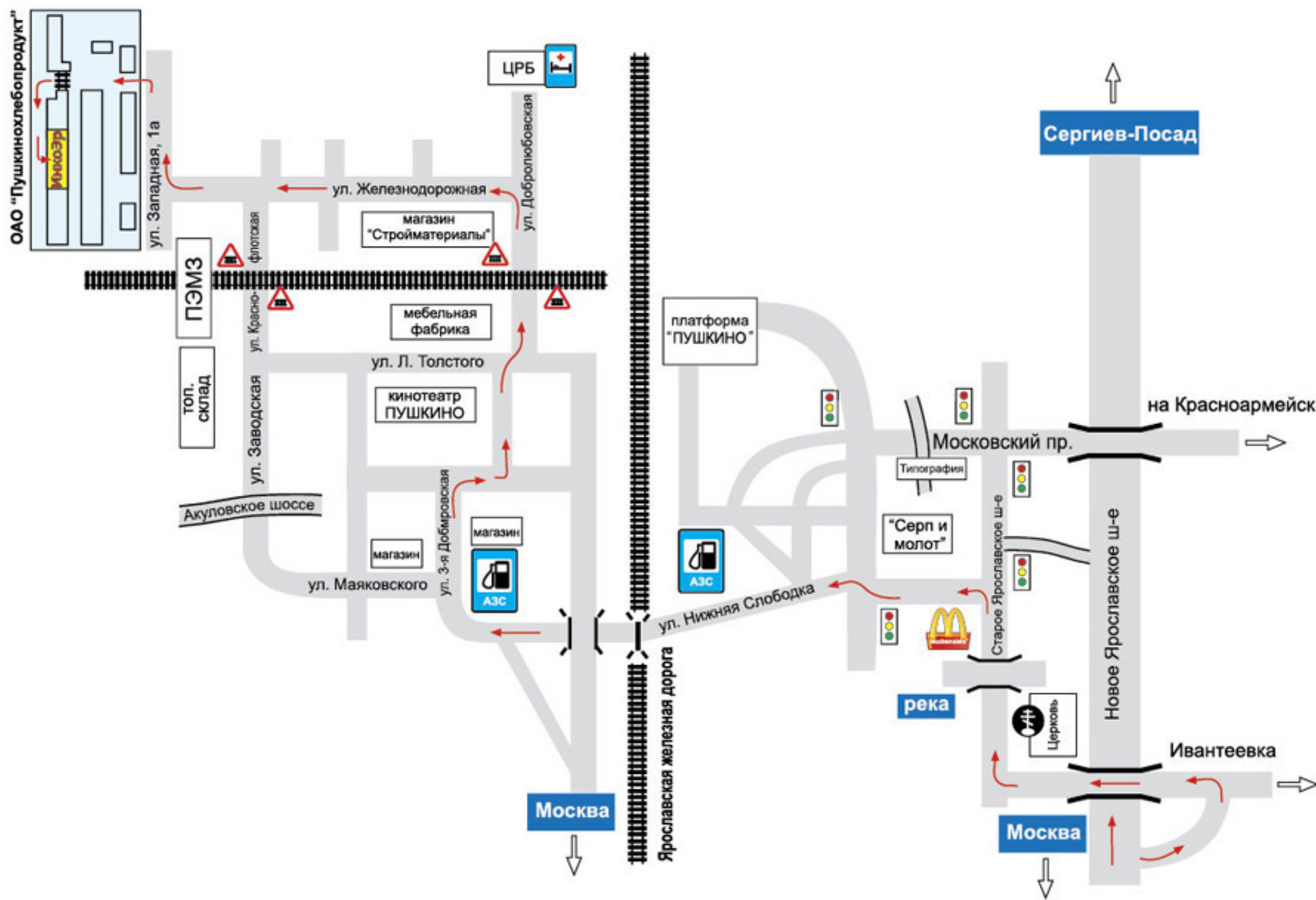
107076, г. Москва, ул. Матросская Тишина, д. 23, стр. 1

Тел.: +7 (495) 664-20-19

www.inkoer.ru sale2@inkoer.ru

Склад «ИНКОЭР»:

МО, г. Пушкино, ул. Западная, дом 1А
(на территории ОАО «Пушкинохлебопродукт»)

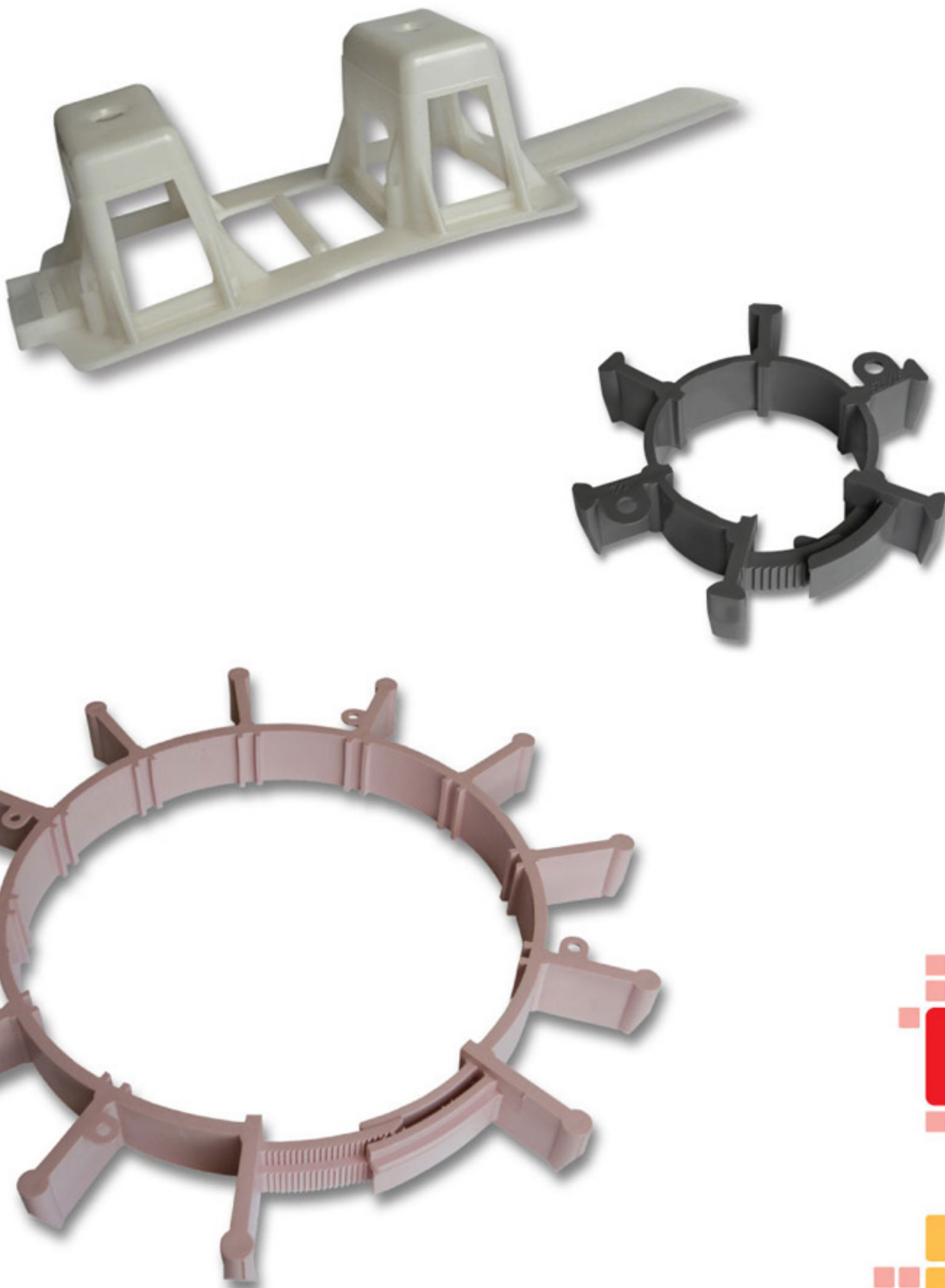


Информация от дилера



**ЦЕНТРИРУЮЩИЕ
ОПОРЫ**

**Инновационные технологии
для утепления труб любого назначения**



Конкурентные преимущества

- современное оборудование;
- высококвалифицированный персонал;
- качественные сырье и материалы, используемые в производстве;
- высокое качество литья пластмасс под давлением.

Большой опыт работы сотрудников завода и квалифицированный управленческий персонал позволяет изготавливать качественные изделия с минимальными затратами. Это ведет к снижению конечной стоимости изделия.



Центрирующие опоры для труб в ППУ изоляции

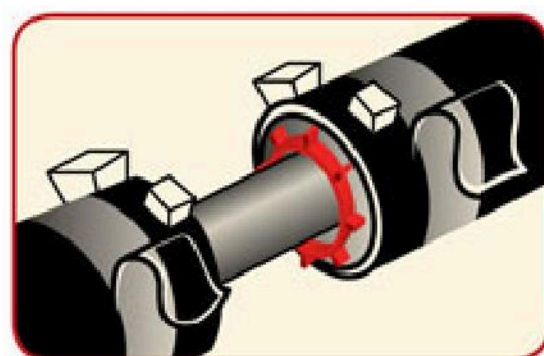
Компания «ИНКОЭР» выпускает центрирующие опоры и сегменты центраторов, в соответствии с ТУ 4937-001-49602029-2010.

Данная продукция предназначена для утепления труб холодного и горячего водоснабжения, а также теплоснабжения.

Опоры центрирующие кольцевые (центраторы) и опоры центрирующие сборные (сегменты) предназначены для обеспечения соосности стальной трубы с тепловой изоляцией из пенополиуретана и полиэтиленовой оболочки или стального защитного покрытия.

Центрирующие опоры снабжены замком, обеспечивающим их быстрое защелкивание и надежное крепление на трубе.

Для изготовления кольцевых центрирующих опор используется полипропилен литьевых марок, для изготовления сборных центрирующих опор используется полиэтилен низкого давления литьевых марок. Применение пластмасс позволяет создавать коррозионно-стойкие центрирующие опоры с низкой теплопроводностью, что важно при изготовлении труб с теплоизоляцией.



КОЛЬЦЕВАЯ ЦЕНТРИРУЮЩАЯ ОПОРА

№ п/п	Размеры
1	25/110
2	25/125ОЦ
3	32/90
4	32/110
5	32/125
6	32/140
7	38/125
8	38/125ОЦ
9	38/140
10	42/110
11	42/140
12	45/110
13	45/140
14	48/110
15	48/125
16	48/140
17	57/125
18	57/125ОЦ
19	57/140
20	57/140ОЦ
21	76/140
22	76/140ОЦ
23	76/160
24	76/160ОЦ
25	89/160
26	89/160ОЦ
27	89/180
28	89/180ОЦ
29	108/180
30	108/180ОЦ
31	108/200
32	108/200ОЦ
33	108/225ОЦ
34	108/315
35	108/315ОЦ
36	114/180
37	114/200
38	114/195ОЦ
39	114/315
40	133/225
41	133/225ОЦ
42	133/250
43	146/200
44	159/250
45	159/250ОЦ
46	159/280
47	159/280ОЦ
48	159/315
49	168/330
50	168/355
51	219/315
52	219/315ОЦ
53	219/355
54	219/355ОЦ

Другие размеры могут быть изготовлены под заказ!

ВНИМАНИЕ!

Данное изделие возможно доработать до размеров заказчика в течение 10 рабочих дней!!!



57-125



57-140ОЦ



76-140



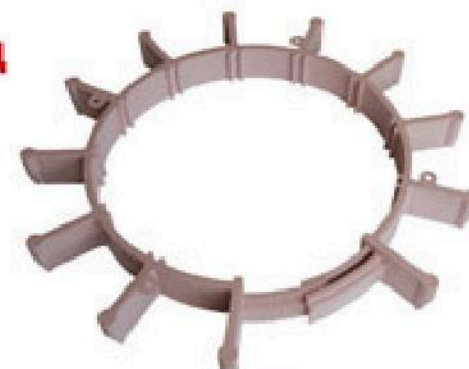
76-160ОЦ



159-250ОЦ



133-225ОЦ



219-315

СБОРНАЯ ЦЕНТРИРУЮЩАЯ ОПОРА

№ п/п	Размеры
1	H48
2	H53
3	H54
4	H56
5	H58
6	H61
7	H63
8	H64
9	H65
10	H67
11	H68
12	H70
13	H72
14	H74
15	H76
16	H78
17	H80
18	H82
19	H85
20	H88
21	H89
22	H93
23	H95
24	H98
25	H100
26	H102
27	H105
28	H110

до размера H250

Другие размеры могут быть изготовлены под заказ!

ВНИМАНИЕ!

Данное изделие возможно доработать до размеров заказчика в течение 10 рабочих дней!!!



сегмент-53



сегмент-74



сегмент-54



сегмент-72



сегмент-56



сегмент-76



сегмент-80



сегмент-58

Отличия центраторов и сегментов для полиэтиленовых и оцинкованных труб

При одинаковых размерах внутренней и внешней трубы, высота ножки меняется в зависимости от материала внешней трубы (полиэтиленовая или оцинкованная), так как у них разная толщина слоя пенополиуретановой теплоизоляции.

Пример расшифровки маркировки:

89/180 (89 – Ø внутренней стальной трубы в мм; 180 – Ø внешней трубы-оболочки из полиэтилена в мм, с толщиной стенки 3 мм и высотой ножки, равной толщине слоя пенополиуретана, $180-89-3-3=42,5$ мм).

89/180ОЦ (89 – Ø внутренней стальной трубы в мм; 180 – Ø внешней оцинкованной трубы-оболочки в мм, с толщиной стенки 0,6 мм и высотой ножки, равной толщине слоя пенополиуретана, $180-89-0,6-0,6=44,9$ мм).

Сегмент-56 (56 – высота ножки опоры сборной центрирующей (сегмента) в мм).

В итоге, высота ножки центратора для оцинкованной внешней трубы больше, чем у полиэтиленовой трубы. Высота центратора закладывается всегда с допуском (двойная толщина стенки трубы), чтобы после того, как центратор оденется на внутреннюю трубу, вся конструкция гарантированно вошла во внешнюю трубу (допуск на соосность), но без люфта.